





Sécurité et visibilité au top de la catégorie

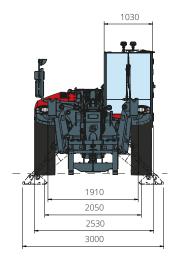


Levage avec des performances sans égales

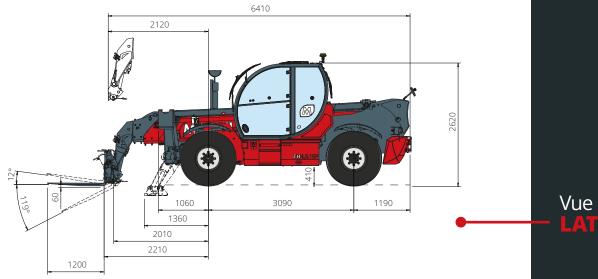


LOAD LIVE DIAGRAM
2 affichages dynamiques de
l'abaque de charge en temps réel

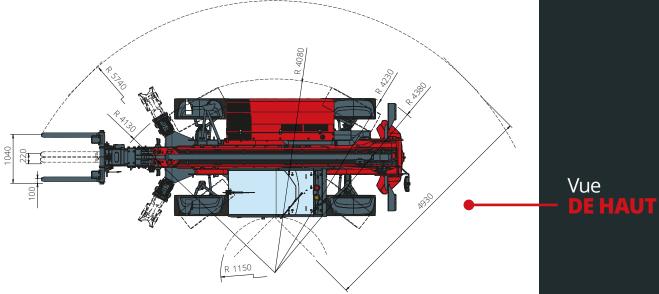
DIMENSIONS (mm)



Vue FRONTALE



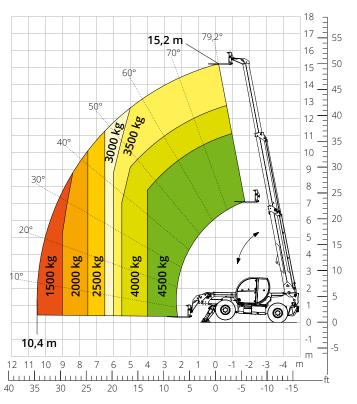
Vue **LATÉRALE**

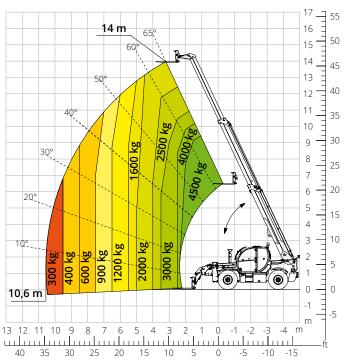


Abaque de charge avec STABILISATEURS DÉPLOYÉS 360°

ATT-03-042

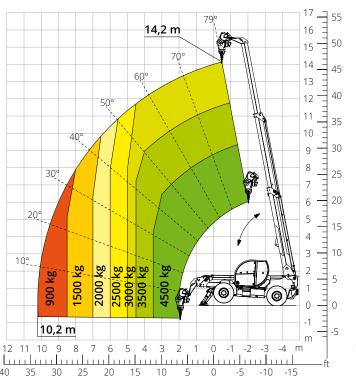
Abaque de charge **FRONTAL SUR PNEUS** *ATT-03-042*

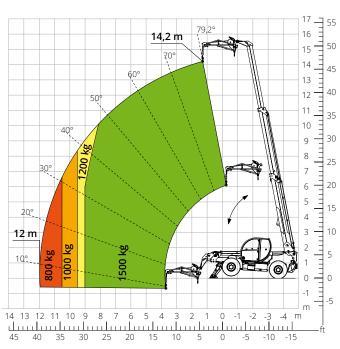




Abaque de charge avec **TREUIL 5 000 kg**ATT-02-019

Abaque de charge avec POTENCE AVEC TREUIL 1 500 kg ATT-04-011







	Chariot élévateur télescopique	TH 4,5.15		
Désignation machine	Capacité max. de levage	4 500 kg		
	Hauteur max. de levage	15,20 m		
	Déport maximal	10,40	10,40 m	
Stabilisateurs	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Pivotants		
Moteur	Modèle	Deutz TCD 3,6 L4 EDG - Stage IIIA	Deutz TCD 3,6 L4 Stage V	
	Puissance nominale	55,4 kW (75,3 ch) à 2 200 t/min		
	Couple maximal	405 Nm à 1		
	Cylindrée	3.6	3,6	
	Nombre cylindres	4 en ligne		
	Configuration moteur	Diesel à injection directe turbocompressé		
	Installation de refroidissement	Eau – intercooler		
	Type	Hydrostatique		
Transmission	Pression maximale	530 bar		
	Boîte de vitesses	Boîte transfert à 2 rapports avant et arrière		
Essieux et freins	Type	Essieux avec réducteurs épicycloïdaux		
	Essieu avant	Oscillant, directionnel avec nivellement +/- 8°		
	Essieu arrière	Oscillant, directionnel avec blocage hydraulique		
	Nbre roues motrices/directrices	4 roues motrices/directrices		
	Modes de braquage	Frontal/À quatre roues/En crabe		
	Frein de service	Multidisque à bain d'huile sur essieux avant et arrière		
	Frein de stationnement	Hydraulique à action négative sur essieu avant		
	Dimensions des pneus	445/65 R22,5		
Performances	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	25km/h		
	Vitesse maximale de déplacement	61%		
	Rayon de braquage (aux fourches)	5 740 mm		
Poids	Total à vide*	12 200 kg		
Capacité réservoirs et circuits	Gazole	200 l		
	AdBlue	-		
	Huile hydraulique	93 l		
	Huile moteur	9		
	Liquide de refroidissement	20		
Système hydraulique mouvements	Type installations	Load sensing		
	Pompe services	Variable displacement		
	Capacité hydraulique maximale	90 l/min		
	Capacité hydraulique maximale tête de flèche	75 l/min		
	Pression maximale de travail	350 bar		
	Distributeur pour mouvements flèche	Distributeur électro-proportionnel SIL 2		
	Commande mouvements	1 joystick avec consentement manœuvre intégré		
	2006/42/CE: Directive Machines UE			
Normes appliquées	2016/1628: Règlement UE relatif aux émissions des moteurs Stage V EN 1459-X: Normes relatives à la sécurité des chariots automoteurs à portée variable EN 280-1/EN 280-2: normes relatives aux plates-formes élévatrices mobiles de personnel (si disponibles) ROPS/FOPS niveau 2: normes pour la structure de protection			

La configuration standard de la machine inclut :

CABINE

Siège Comfort avec appui-tête réglable

Colonne de direction réglable

Joypad analogique

Pare-soleil réglable

Chauffage

Éclairage d'ambiance LED

Entrées USB Type-A et Type-C (5 V)

INFORMATIONS EN TEMPS RÉEL

Écran tactile 7 pouces

MCTS - Logiciel embarqué Magni Combi Touch System

Système de reconnaissance automatique des outils RFID

LMI - Système de contrôle de charge

LLD - Abaques de charge en temps réel

Diagnostic intégré à bord et à distance

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Q-Fit standard

Système avancé CAN-BUS à trois lignes

Alignement automatique des roues avant et arrière

Frein de stationnement automatique

Coupe-batterie mécanique du compartiment moteur

Circuit électrique : 24 V -IP67

SERVICE

Garantie 24 mois ou 2 000 heures