

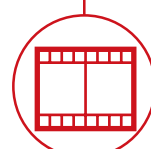
TH 3.6



BÂTIMENT



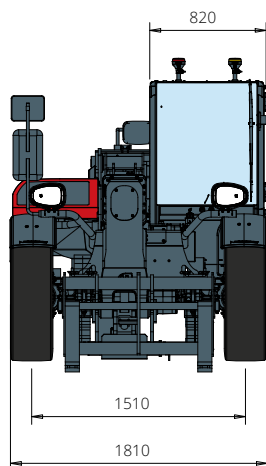
LOGISTIQUE



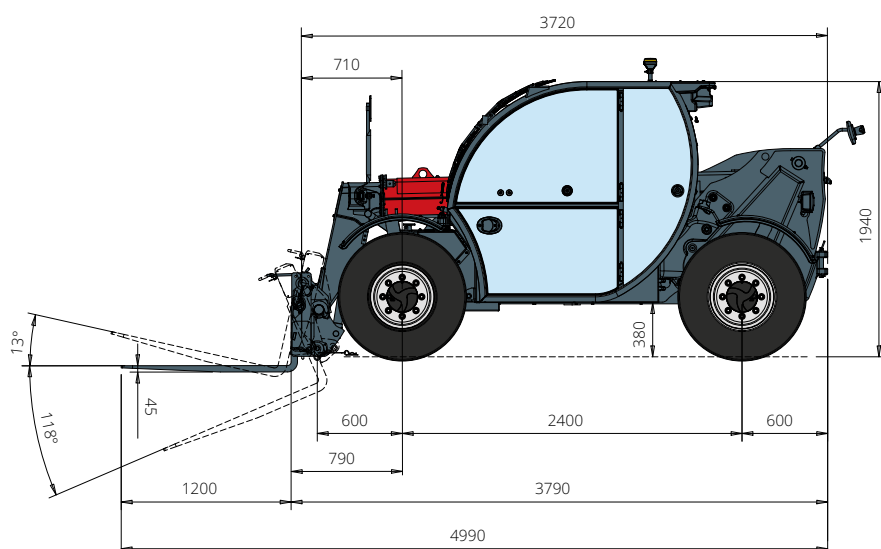
ÉVÈNEMENTIEL
ET CINÉMA



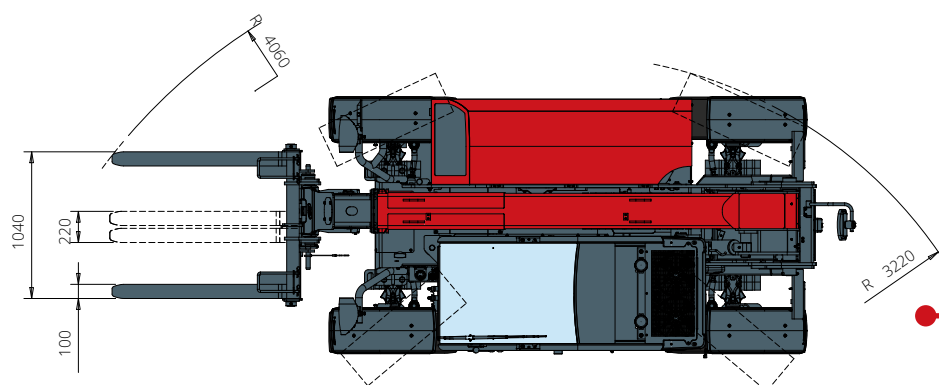
DIMENSIONS (mm)



Vue
FRONTALE



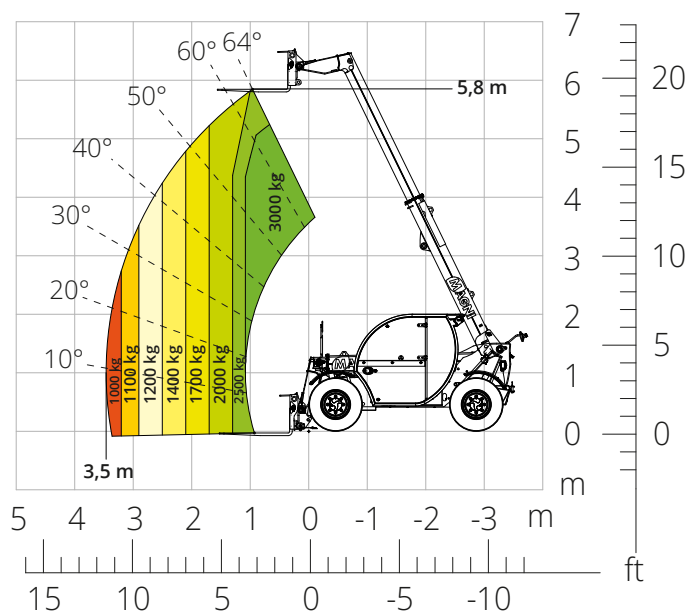
Vue
LATÉRALE



Vue
DE HAUT

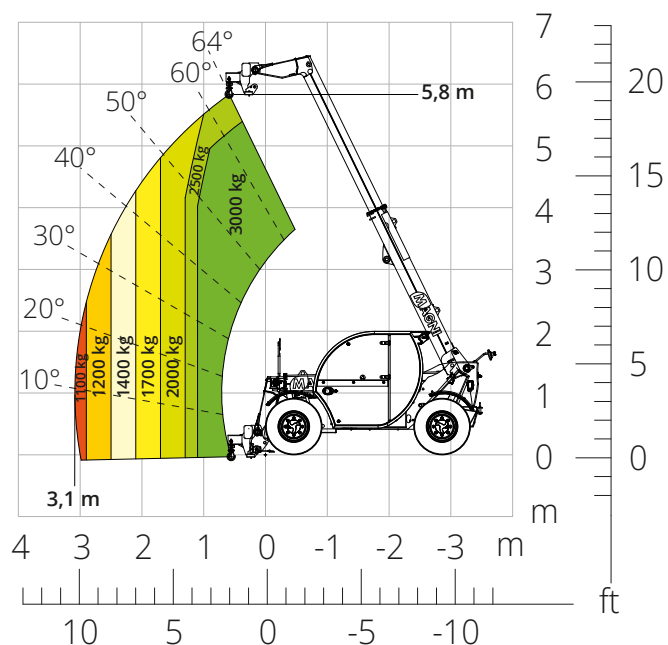
Abaque de charge avec
TABLIER PORTE-FOURCHES FEM 3 000 kg

ATT 03-016



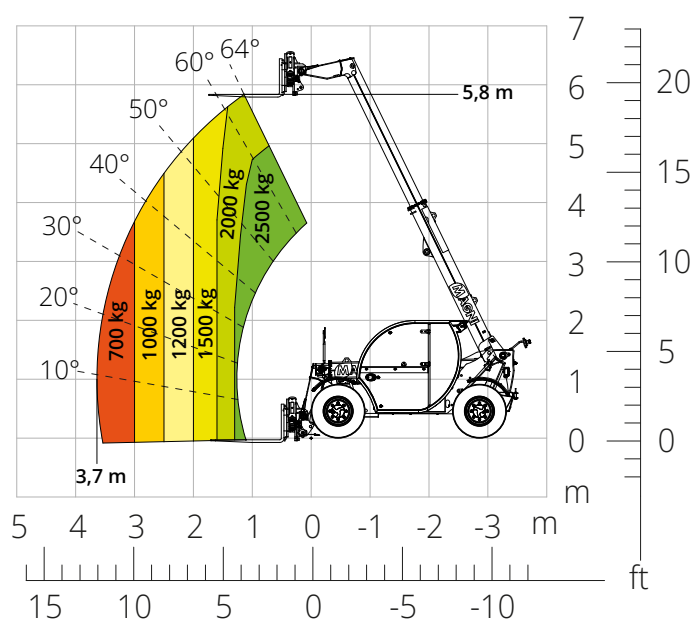
Abaque de charge avec
CROCHET 3 000 kg

ATT-05-004



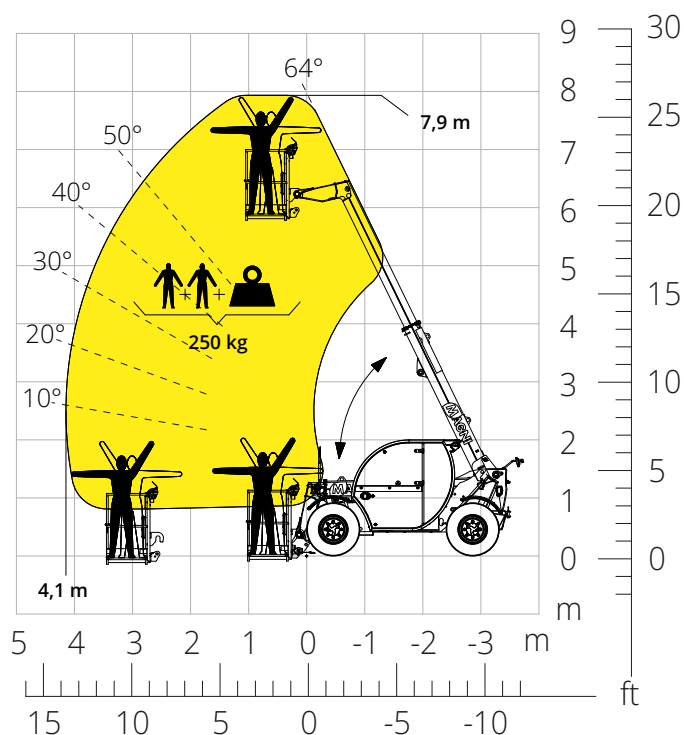
Abaque de charge avec
TABLIER PORTE-FOURCHES FEM 2 500 kg
AVEC BASCULEMENT LATÉRAL -
VIDAGE DE BIDONS

ATT-03-054



Abaque de charge avec
PANIER NACELLE FIXE 250 kg

ATT-01-002



TH
3.6



CABINE

Sécurité et visibilité
au top de la catégorie



PERFORMANCES

Levage avec des performances
sans égales



LOAD LIVE DIAGRAM

2 affichages dynamiques de
l'abaque de charge en temps réel

Désignation machine	Chariot élévateur télescopique		TH 3.6
	Capacité max. de levage		3 000 kg
	Hauteur max. de levage		5,80 m
	Déport maximal		3,20 m
Stabilisateurs	Type		-
Moteur	Modèle	Deutz TD 2,9 L4 EDG Stage IIIA	Deutz TD 2,9 L4 Stage V
	Puissance nominale	55,4 kW (75,3 ch) à 2 600 t/min	
	Couple maximal	260 Nm à 1 600 t/min	
	Cylindrée	2,9 l	
	Nombre cylindres	4 en ligne	
	Configuration moteur	Diesel à injection directe turbocompressé	
	Installation de refroidissement	Eau	
Transmission	Type	Hydrostatique	
	Pression maximale	500 bar	
	Boîte de vitesses	Prise directe 2 vitesses	
Essieux et freins	Type	Essieux avec réducteurs épicycloïdaux	
	Essieu avant	Directionnel	
	Essieu arrière	Oscillation libre	
	Nbre roues motrices/directrices	4 roues motrices/directrices	
	Modes de braquage	Frontal/À quatre roues/En crabe	
	Frein de service	Multidisque à bain d'huile sur essieu avant	
	Frein de stationnement	Hydraulique à action négative sur essieu avant	
Performances	Dimensions des pneus	12.0/75 R18	
	Vitesse maximale de déplacement	35 km/h	
	Pente accessible (sans charge)	83%	
	Rayon de braquage (aux fourches)	4 060 mm	
Poids	Total à vide*	4 850 kg	
Capacité réservoirs et circuits	Gazole	65 l	
	AdBlue	-	
	Huile hydraulique	85 l	
	Huile moteur	9 l	
	Liquide de refroidissement	15 l	
Système hydraulique mouvements	Type installations	Pompe à engrenages	
	Pompe services	À cylindrée fixe	
	Capacité hydraulique maximale	87 l/min	
	Capacité hydraulique maximale tête de flèche	75 l/m	
	Pression maximale de travail	255 bar	
	Distributeur pour mouvements flèche	Distributeur électro-proportionnel	
	Commande mouvements	1 joystick avec consentement manœuvre intégré	
Normes appliquées	2006/42/CE: Directive Machines UE		
	2016/1628: Règlement UE relatif aux émissions des moteurs Stage V		
	EN 1459-X : Normes relatives à la sécurité des chariots automoteurs à portée variable		
	EN 280-1: normes relatives aux plates-formes élévatrices mobiles de personnel (si disponibles)		
	ROPS/FOPS : normes pour la structure de protection		

Les données de cette brochure sont fournies à titre d'informations et peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.

Toutes les images sont fournies à titre indicatif uniquement et pourraient ne pas représenter exactement le produit.

* Le poids mentionné se rapporte à l'engin à vide avec équipement standard et pourrait varier selon la configuration choisie.

La configuration standard de la machine inclut :

CABINE

Siège confort à suspension pneumatique
Colonne de direction réglable
Pare-soleil réglable
Chauffage
Entrées USB Type-A et Type-C (5 V)

INFORMATIONS EN TEMPS RÉEL

Écran tactile 7 pouces
MCTS - Logiciel embarqué Magni Combi Touch System
LMI - Système de contrôle de charge
Diagnostic intégré à bord et à distance

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Standard Q-fit type 2
Système avancé CAN-BUS à deux lignes
Alignement automatique des roues avant et arrière
Frein de stationnement automatique
Coupe-batterie extérieur
Circuit électrique : 12 V -IP67

SERVICE

Garantie 24 mois ou 2 000 heures