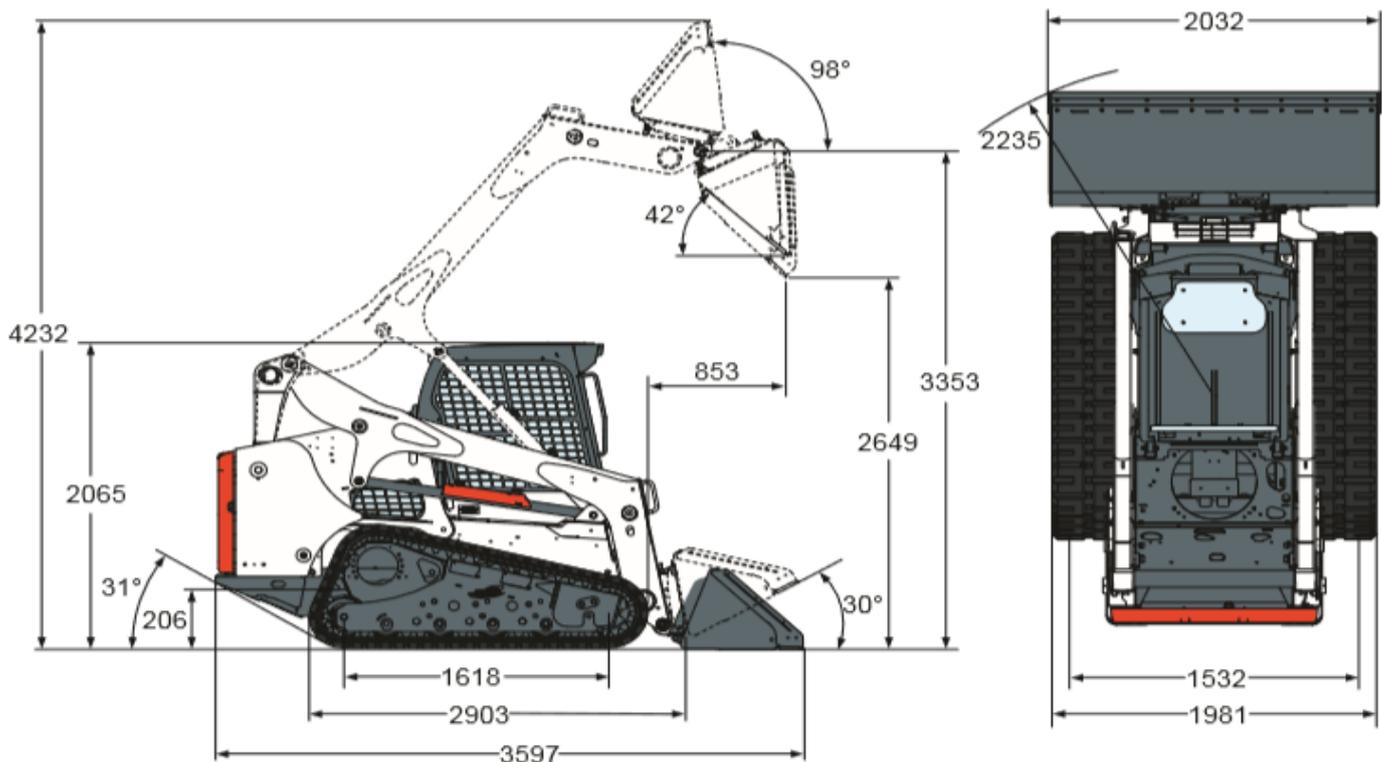



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CHARGEUSES COMPACTES sur Chenilles
> Grande Vitesse : 17km/h


Performances

Capacité opérationnelle nominale (ISO 14397-1)	1611 kg
Charge de basculement (ISO 14397-1)	4602 kg
Débit hydraulique	87,1 L/min
Débit hydraulique (avec option cumul de débit)	151 L/min
Pression max. aux raccords rapides	238-245 bars
Vitesse de translation max. (petite vitesse)	10,6 km/h
Vitesse de translation max. (grande vitesse)	17,2 km/h

Moteur

Marque / Modèle	Kubota / V3800-DI-T-E3
Carburant / Refroidissement	Diesel / Liquide
Puissance max. à 2400 tr/min	68,6 kW (92 CV)
Couple à 1600 tr/min (SAE J1995)	315 Nm
Nombre de cylindres	4
Cylindrée	3769 cm ³

Poids

Poids opérationnel	4683 kg
--------------------	---------

Contenances

Circuit de refroidissement avec chauffage	18,5 L
Circuit de refroidissement sans chauffage	15,1 L
Huile moteur avec filtre	11,4 L
Réservoir de carburant	134,8 L
Réservoir hydraulique	11,4 L
Contenance circuit hydraulique/hydrostatique	36 L

Environnement

Pression acoustique LpA (Directive UE 2006/42/CE)/(incertitude)	84,8 dB(A) - 2,5 dB(A)
Puissance sonore LWA (Directive UE 2000/14/CE)	104 dB(A)
Vibrations globales du corps (ISO 2631-1)/(incertitude)	0,91 m/s ² - 0,455 m/s ²
Vibrations transmises par la main (ISO 5349-1)	1,83 m/s ²

Accessoires disponibles sur demande :

- Râteau ramasse mousse
- Herse motorisée
- Fourches